

Instrukcja pomiaru plandeki do przyczepy z dachem dwuspadowym

Prosimy dokładnie zmierzyć przyczepę według poniższych wskazówek. Wymiary stanowią podstawę do wykonania idealnie dopasowanej plandeki.

Długość A (wymiar zewnętrzny)

Zmierz zewnętrzną długość przyczepy:

- od przodu do tyłu, mierząc po burtach

Ważne:

Do tego wymiaru należy dodać ok. +1 cm, aby plandeka dobrze pasowała.

Szerokość B (wymiar zewnętrzny)

Zmierz zewnętrzną szerokość przyczepy:

- od lewej do prawej, mierząc po burtach

Ważne:

Również tutaj należy dodać ok. +1 cm dla optymalnego dopasowania.

Wysokość boczna C

Zmierz wysokość:

- od punktu, w którym ma się zaczynać plandeka
- do górnej krawędzi bocznego stelaża

Jest to widoczna wysokość boczna plandeki.

Wysokość środkowa D (wysokość dachu)

Zmierz:

- od punktu, w którym ma się zaczynać plandeka
- do najwyższego punktu na środku dachu

Ten wymiar określa kształt i napięcie plandeki.

Informacje o zamknięciu

Proszę wybrać osobno dla przodu i tyłu rodzaj zamknięcia:

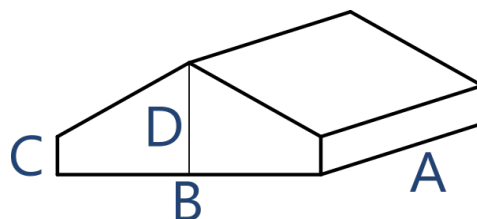
- zgrzew pionowy
- zamknięcie celne
- zamknięcie zygzakowe

Ważne – pozycja zamknięć:

- Przód: zamknięcie montowane z boku
- Tył: zamknięcie znajduje się z tyłu przyczepy

Uwaga:

Jeśli życzą sobie Państwo innego umiejscowienia zamknięć, prosimy podać to w „uwagach do zamówienia”.





Mocowanie dookoła (na dole)

Proszę wybrać sposób mocowania wokół burt:

- oczka okrągłe 16 mm + linka gumowa

(w zestawie grzybki/nopy montowane do burty do zaczepienia linki gumowej)

- oczka okrągłe 40 mm + lina

(w zestawie prowadnice/uchwyty montowane do burty – oczka plandeki zakłada się przez nie i zabezpiecza liną)

- oczka owalne + zamknięcia obrotowe

Uwagi:

- Wszystkie wymiary podawać w cm
- Mierzyć możliwie prosto i dokładnie (najlepiej taśmą mierniczą)
- Dodatkowe +1 cm przy długości i szerokości są ważne dla dobrego dopasowania
- W razie wątpliwości lepiej zmierzyć jeszcze raz

Ważne przy stelażach giętych:

Jeśli stelaż plandeki nie jest prostokątny, lecz wygięty, potrzebujemy dodatkowo promienia zaokrąglenia, aby plandeka mogła zostać prawidłowo wykonana.